

## Rundstangen gezogen spannungsarm gereckt

EN AW-6082  
EN AW-AISI1MgMn  
T651

Die gezogenen, spannungsarm gereckten Rundstangen mit optimierten Geradheitstoleranzen aus ANTICORODAL-112 sind speziell für die spanende Bearbeitung mit hohen Anforderungen an die Formstabilität geeignet.

### EINSATZGEBIET

ANTICORODAL®-112 ist eine Legierung im mittleren Festigkeitsbereich mit guter Korrosionsbeständigkeit, die bevorzugt im Apparate- und Maschinenbau eingesetzt wird. Die Rundstangen zeichnen sich durch den spannungsarm gereckten Zustand und eine engere Geradheitstoleranz aus, die auf 1/2 EN-Norm eingeschränkt ist. Sie sind deshalb besonders auch für den Einsatz in Bearbeitungsautomaten mit Stangenladern optimiert.

Anwendungsbeispiele: Apparate- und Maschinenbauteile mit unterschiedlichsten und hohen Anforderungen an die Formstabilität. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

### EIGENSCHAFTEN

**Oberflächen** gezogen h11

Bei gezogenen Stangen sind Richtspuren vom Herstellungsprozess möglich. Die Oberfläche kann von der Wärmebehandlung verfärbt sein.

**Bearbeitung** Zerspanbarkeit gut  
Formstabilität sehr gut

### Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ bedingt geeignet\*

\* Gutes Anodisationsverhalten, keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit. Die Oberfläche muss genügend tief mechanisch bearbeitet werden.

### Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- gut in Meerwasseratmosphäre

### Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

Festigkeitsabfall in der Wärmeinflusszone.

### TOLERANZEN

#### Durchmesser / Geradheit

Durchmesser [mm]	Grenzabmasse [mm]	Geradheitsabweichung [mm/m]
30 - 50	0 / -0.16	max. 1
>50 - 60	0 / -0.19	max. 1

Geradheitstoleranz optimiert, 1/2 EN-Norm.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

#### Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7	max.	max.	0.40	0.6	max.	max.	max.
1.3	0.50	0.10	1.0	1.2	0.25	0.20	0.10

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzeln ≤ 0.05, Insgesamt ≤ 0.15

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.70 g/cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	69'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C)	23.4 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	150 - 170 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	24 - 28 MS/m

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

#### Garantierte Werte

T651

Durchmesser [mm]	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Dehngrenze R <sub>p0.2</sub> [MPa]	Bruchdehnung A [%]
30 - 60	min. 310	min. 255	min. 10

### VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Durchmesser [mm]	Länge [mm] / Anfasung
30	3000 mm / beidseitig 30° / 3-4 mm
32	3000 mm / beidseitig 30° / 3-4 mm
36	3000 mm / beidseitig 30° / 3-4 mm
40	3000 mm / beidseitig 30° / 3-4 mm
42	3000 mm / beidseitig 30° / 3-4 mm
45	3000 mm / beidseitig 30° / 3-4 mm
50	3000 mm / beidseitig 45° / 7-8 mm
55	3000 mm / beidseitig 45° / 7-8 mm
60	3000 mm / beidseitig 45° / 7-8 mm

Andere Durchmesser, Abmessungen und Anfasungen auf Anfrage.

Rundstangen aus Anticorodal-112 / EN AW-6082 sind im warmausgehärteten Zustand T6 im Durchmesser von 6 - 540 mm, je nach Abmessung in gezogener, gepresster und gegossener Ausführung am Lager.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

